

**Примерный перечень вопросов к экзамену (зачету)
по курсу
ОРГАНИЗАЦИОННОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА**

1. Понятие о производственных процессах и системах
2. Виды и характеристика производственных систем
3. Структура производственных систем
4. Производственные процессы и их назначение
5. Взаимодействие процессов производства, реализации и воспроизводства на предприятии
6. Основные функции современного предприятия
7. Выбор основных объектов организационного проектирования на предприятии
8. Обоснование цели и задачи проектирования
9. Сбор исходных и справочных данных к проекту
10. Формирование модели производственной системы
11. Разработка блок-схемы имитационного моделирования
12. Система автоматизированного проектирования производства
13. Обоснование прогрессивных технологических процессов
14. Технологические способы синхронизации операций
15. Организационные основы синхронизации процессов
16. Проектирование однопредметных поточных линий
17. Проектирование многопредметных поточных линий
18. Особенности расчета синхронизированных линий
19. Содержание стандарт-плана работы линии
20. Построение графика-регламента поточных линий
21. Расчет производственных заделов на линии
22. Основы организации группового производства
23. Расчет организационных показателей группового производства
24. Построение графика работы групповой поточной линии
25. Расчеты автоматизированных производственных систем
26. Проектирование роторно-конвейерных комплексов
27. Сравнительная эффективность роторных комплексов
28. Основы проектирования литейных цехов
29. Проектирование кузнечно-прессовых цехов
30. Организационные расчеты термических цехов
31. Основы расчета механических цехов
32. Проектирование сборочных цехов
33. Пространственная планировка рабочих мест механосборочных цехов
34. Организационные расчеты производственных систем инструментальных цехов
35. Проектирование систем ремонтного обслуживания производства
36. Проектирование транспортных и складских систем обслуживания производства
37. Определение оптимальных партий запуска-выпуска продукции

38. Расчет и оптимизация длительности производственного цикла
39. Расчет и практическое использование нормативов опережений
40. Сущность и значение бережливого производства
41. Принципы и методы организации бережливого производства
42. Опыт проектирования и внедрения бережливого производства
43. Виды и назначение графических моделей производственных процессов
44. Составление и использование схемы работы распределительных конвейеров в машиностроении
45. Методы минимизации производственного цикла и разработка графиков
46. Совершенствование производственной структуры предприятия
47. Разработка инновационной стратегии развития производства
48. Организация производства конкурентоспособной продукции
49. Методы экономической оценки производственной деятельности предприятия
50. Выявление и использование организационных резервов производства
51. Реинжиниринг производственных процессов и систем